

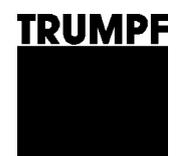
# Driftsvejledning



## TruTool N 500 (1A2)

---

dansk







---

# Indholdsfortegnelse

<b>1.</b>	<b>Sikkerhed</b> .....	<b>4</b>
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger .....	4
1.2	Specifikke sikkerhedshenvisninger.....	5
<b>2.</b>	<b>Beskrivelse</b> .....	<b>6</b>
2.1	Korrekt anvendelse.....	7
2.2	Tekniske data .....	8

**Garanti**

**Reservedelsliste**

**Adresser**

---

# 1. Sikkerhed

## 1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

- Andre lande**
- Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (best.nr. 0373678, rødt dokument) læses komplet igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.
  - Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter skal overholdes.



**Fare**

---

### Livsfare pga. elektrisk stød!

- Når der arbejdes med maskinen, må elektriske ledninger ikke berøres. Maskinen er ikke isoleret.



**Advarsel**

---

### Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Afmontér trykluftslangen inden hvert vedligeholdelsesarbejde på maskinen.
  - Kontrollér trykluftslange, tilslutningskobling og maskine for beskadigelse før hver brug.
  - Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
  - Der må kun tilsluttes trykluft, når maskinen er frakoblet.
  - Før altid trykluftslangen bagud og væk fra maskinen.
-

---

## 1.2 Specifikke sikkerhedshenvisninger



**Advarsel**

---

### Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
  - Hold maskinen med begge hænder.
- 



**Forsigtig**

---

### Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!

#### Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.

- Reparationer og kontroller af håndholdt trykluftsværktøj skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.
- 



**Advarsel**

---

### Risiko for kvæstelser pga. varme og skarpe spåner!

Varme og skarpe spåner sendes ud af spånudkastningen med høj hastighed.

- Det anbefales at anvende en spånpose.
- 



**Advarsel**

---

### Risiko for kvæstelser på grund af nedfaldende maskine!

Når emnet er bearbejdet, skal hele maskinvægten opfanges.

- Anvend ophængningsøsken med balancer.
-

## 2. Beskrivelse



Nibler TruTool N 500

Fig. 53777

---

## 2.1 Korrekt anvendelse



### Advarsel

---

#### Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun benyttes til de arbejder og materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

---

TRUMPF nibler TruTool N 500 er en tryklufstdrevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:

- Klipping af pladeformede emner af materiale, som kan stanses, som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Klipping af rør og til bearbejdning af kantede pladeprofiler eller afkantninger, f.eks. ved tanke, autoværn, kar osv.
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer.
- Nibling efter opmærkning eller efter skabelon.

#### Bemærk

Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.

## 2.2 Tekniske data

	Andre lande	USA
	Værdier	Værdier
<b>Maks. materialetykkelse:</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stål 400 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• Stål 600 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• Stål 800 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• Aluminium 250 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	5.0 mm 3.2 mm 2.5 mm 7 mm	0.2 in 0.125 in 0.1 in 0.28 in
<b>Arbejdshastighed</b>	1.4 m/min	4.6 ft/min
<b>Mærkeeffekt</b>	1100 W	1100 W
<b>Slagfrekvens ved fuldlast</b>	530/min	530/min
<b>Vægt</b>	4.8 kg	10.58 lbs
<b>Bredde på snittespalte</b>	8 mm	0.31 in
<b>Starthul diameter til matrice</b>	41 mm	1.6 in
<b>Pladeprofiler 90° bukningsradius indvendig</b>	8 mm	0.31 in
<b>Mindste radius ved buede udskæringer</b>	90 mm	3.54 in
<b>Maks. driftstryk (flydetryk)</b>	6.2 bar	90 psi
<b>Luftforbrug ved 6 bar</b>	0.8 m <sup>3</sup> /min	28.3 cubic ft/min
<b>Tilslutningsgevind</b>	1/4"	1/4"
<b>Trykluftslangens indvendige diameter</b>	10 mm	0.4 in (3/8")

Tekniske data

Tab. 1

Støj og vibrationer	Måleværdier iht. EN 50144
A-vurderet lydtryksniveau	Typisk 86 dB (A)
A-vurderet støjniveau	Typisk 94 dB (A)
Hånd-arm-vibration	Typisk mindre eller lig med 3,7 m/s <sup>2</sup>

Måleværdier til støj og vibration

Tab. 2

### Bemærk

De ovennævnte måleværdier kan overskrides under arbejdet.